

Oława, dnia 16 marca 2017 r.

OS.6233.7.2017

D e c y z j a n r 4 9

Na podstawie art. 10 i art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23 z późniejszymi zmianami) oraz art. 41 ust. 5 oraz art. 43 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r. poz. 1987) w powiązaniu z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz.U. z 2015 r. poz.796)

p o s t a n a w i a m

udzielić zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów poza instalacjami i urządzeniami

FEB-EKO ONE Sp. z o.o.

ul. Olchowa 1, Stanowice,

55-200 Oława

NIP 912 188 18 14, Regon 363424530

pod następującymi warunkami:

- 1. Decyzję wydaje się na czas określony do dnia 16 marca 2027 r.**
- 2. Określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.**

Tabela nr 1: Rodzaje i ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku w procesie odzysku R12 i R13.

L.p.	Oznaczenie kodowe odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów poddawanych procesom przetwarzania na działce nr 494/731 AM-1, Stanowice Mg/rok
1.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	300,0
2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	60,0
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	60,0
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	50,0
5.	10 12 06	Zużyte formy	40,0
6.	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi	40,0
7.	11 05 01	Cynk twardy	40,0
8.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	40,0
9.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	10,0
10.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	10,0
11.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	50,0

12.	12 01 13	Odpady spawalnicze	10,0
13.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 120 01 06	2,0
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,0
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30,0
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	27,0
17.	15 01 04	Opakowania z metali	10,0
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,0
19.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50,0
20.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50,0
21.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	30,0
22.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,0
23.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,0
24.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,0
25.	16 01 03	Zużyte opony	5,0
26.	16 01 07*	Filtry olejowe	5,0
27.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	5,0
28.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	2,0
29.	16 01 17	Metale żelazne	10,0
30.	16 01 18	Metale nieżelazne	10,0
31.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	200,0
32.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (¹) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,0
33.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100,0
34.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	20,0-
35.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,0
36.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	10,0
37.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	10,0
38.	17 02 01	Drewno	15,0
39.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	40,0
40.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	10,0
41.	17 04 02	Aluminium	5,0
42.	17 04 03	Ołów	5,0
43.	17 04 04	Cynk	5,0
44.	17 04 05	Żelazo i stal	10,0
45.	17 04 06	Cyna	5,0
46.	17 04 07	Mieszanki metali	5,0
47.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	5,0
48.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	5,0
49.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	10,0

50.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	10,0
51.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	10,0
52.	19 12 01	Papier i tektura	10,0
53.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50,0
54.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5,0
55.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	5,0
56.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	20,0

Tabela nr 2: Rodzaje i ilość odpadów powstających w wyniku przetworzenia w okresie roku.

L.p.	Oznaczenie kodowe odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania Mg/rok
1.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	150,0
2.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	30,0
3.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	5,0
4.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	5,0
5.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	0,10
6.	19 12 01	Papier i tektura	0,50
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1,50
8.	19 12 07	Drewno	0,50
9.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane i substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	0,40

3. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona będzie na wyznaczonej części działki przy ul. Olchowej 1 o numerze ewidencyjnym 498, AM-1, obręb Stanowice, gmina Oława należącej do Wnioskodawcy. Na działce znajduje się hala o powierzchni ok. 590 m² i plac magazynowy. Proces przetwarzania R12 będzie prowadzony wyłącznie wewnątrz hali natomiast proces przetwarzania R13 – będzie prowadzony wewnątrz hali oraz na placu magazynowym.

W wyżej wymienionych miejscach prowadzone będą następujące procesy przetwarzania:

a). **proces odzysku R13** - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów R1-R12, (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) - proces polega na magazynowaniu odpadów wymienionych w tabeli nr 1 w celu zgromadzenia odpowiedniej ilości, przed podaniem ich procesowi odzysku R12 lub odsprzedaży. Odpady magazynowane będą selektywnie. Sposób magazynowania odpadów przedstawiony jest w punkcie nr 5.

b). **proces odzysku R12** - obejmuje procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie,

przepakowywanie, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1-R11.

Procesy wstępne (R12), poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, będą to:

- 1) sortowanie, selektywne przyjęcie odpadów wg rodzaju surowca, wg kolorów, ewidencjonowane jakościowo i ilościowo;
- 2) demontaż, ręczne prace rozdzielające, rozszczepianie, rozcinanie nożycami, rozdzielanie i wymontowywanie różnych surowcowo elementów, oddzielenie tworzyw od metalu, od papieru;
- 3) rozdrabnianie, kruszenie, granulacja, zmniejszenie gabarytów, objętości odpadów, przemielenie na frakcje 10 mm, młynki, produkcja: przemiału, regranulatu, aglomeratu, granulatu do wykorzystania przez producentów tworzyw sztucznych;
- 4) zagęszczanie, belowanie- strzępienia (rozdrabniania) i zgniatanie, procesy prasowania, kompresji w celu zmniejszenia objętości, uformowane tzw. bele odpadu w formie kostki;
- 5) przepakowywanie, w wymagane od recyklerów pojemniki, opakowania, o odpowiednich pojemnościach, ręczne paletowanie, foliowanie;

Związane z procesem produkcyjnym mobilne urządzenia produkcyjne przygotowujące odpady do wykorzystania mają godzinową moc przerobową na poziomie:

- Piła do cięcia cienkościennych profili z tworzyw sztucznych, twardego papieru, płytek drukowanych o wydajności zależnej od ciętego materiału i dobranej prędkości obrotowej w zakresie 70-110 cm/min. => 4,2- 6,6 m/h;
- Belownica ORWAK - o wydajność - do 900 kg/godzinę w zależności od rodzaju materiału.

Urządzenia typu kruszarka, rozdrabniarka (np. ZERMAT – maszyna do mielenia) młynek przemiałowy zostaną zakupione w miarę rozwoju przedsiębiorstwa i według potrzeb.

Technologia przetwarzania odpadów polega na odzysku surowca materiałowego z odpadów segregowanych, głównie z tworzyw sztucznych, drewna, papieru i metali, pochodzących z różnych gałęzi przemysłu. Demontaż odpadów zawierających katalizatory, polegać będzie na mechanicznej obróbce odpadów za pomocą narzędzi. Technologia obejmuje: cięcie obudowy katalizatora ze stali nierdzewnej ręcznie lub przez nożyce hydrauliczne, wyciągnięcie środka katalizatora, czyli maty izolacyjnej uszczelniającej i przeciwogniowej oraz część głównej, tzw. bloku lub monolitu (ceramiczny lub metalowy) zawierającej warstwę metali katalitycznych, w tym szlachetnych, rozdrabnianie w młynku rozdrabniającym monolit. Powstały w wyniku demontażu monolit jest rozdrabniany (mielony) w rozdrabniarce, sypka frakcja przesypywana jest bezpośrednio do beczek. Prace wykonywane będą ręcznie i za pomocą urządzeń. Odzyskiwanie metali z odpadów polega na ręcznych pracach mechanicznych, wycinanie, np. elektroniki, tworzyw, płytek, kabli (np. wycina się z elementów produkcyjnych podzespołów kable, złącza, styki). Technologia przetwarzania obejmuje procesy klasyfikowane kodem R12, R13. Czynności związane z odzyskiem odpadów będą wykonywane przez pracowników posiadających odpowiednie przeszkolenie. Wszystkie podjęte działania będą zmierzały do jak najlepszego wykonania procesów odzysku z zachowaniem wszelkich stosownych zasad postępowania z odpadami wynikającym z przepisów o ochronie środowiska, a szczególnie ustawy o odpadach. Wnioskodawca nie posiada instalacji do przetwarzania odpadów. Roczna moc przerobowa urządzeń to ok 20 tyś. Mg/ rok.

Przetwarzanie odpadów niebezpiecznych polegać będzie na odpowiednim zmagazynowaniu odpadów (proces R13), ręcznym rozdrabnianiu i sortowaniu, demontażu części lub elementów niebezpiecznych

lub zawierających substancje niebezpieczne, również separację (np. wyczyszczenie z zanieczyszczeń) - **R12**. Czynności polegające na sprawdzeniu, czyszczeniu lub naprawie produktów lub części produktów stanowiących odpady w celu ich przygotowania do ponownego użycia bez jakichkolwiek innych czynności wstępnego przetwarzania, odbywające się bez stosowania stacjonarnych urządzeń. Przy demontażu urządzeń stanowiących zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny zachowane są wymagania ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r. poz. 1688).

W przypadku przetwarzania odpadów niebezpiecznych, w tym urządzeń, z których są usuwane z nich elementy niebezpieczne, prace demontażu i usuwanie elementów niebezpiecznych będą odbywać się na nieprzepuszczalnym podłożu z wykorzystaniem urządzeń do usuwania wycieków i separatora cieczy, o ile w czasie demontażu może nastąpić wyciek.

4. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania oraz opis metod zbierania odpadów.

Działalność w zakresie zbierania odpadów prowadzona będzie na wyznaczonej części działki przy ul. Olchowej 1 o numerze ewidencyjnym 498, AM-1, obręb Stanowice, gmina Oława. Odpady będą magazynowane na placu i wewnątrz hali.

Tabela nr 3 Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania na terenie działki przy ul. Olchowej 1 w Stanowicach działka nr 498, AM-1, obręb Stanowice, gmina Oława.

L.p.	Rodzaje odpadów	Oznaczenie kodowe
1.	Odpady z wydobywania kopalni innych niż rudy metali	01 01 02
2.	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	01 04 08
3.	Odpadowe piaski i ropy	01 04 09
4.	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	01 04 12
5.	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	01 04 13
6.	Osady z mycia i czyszczenia	02 01 01
7.	Odpadowa masa roślinna	02 01 03
8.	Odpady z gospodarki leśnej	02 01 07
9.	Odpady metalowe	02 01 10
10.	Odpady z upraw hydroponicznych	02 01 83
11.	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03
12.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04
13.	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 82
14.	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	02 03 01
15.	Odpady poekstrakcyjne	02 03 03
16.	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04
17.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 03 05
18.	Wyłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80
19.	Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81
20.	Odpady tytoniowe	02 03 82
21.	Inne niewymienione odpady	02 03 99
22.	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	02 04 02
23.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 04 03
24.	Inne niewymienione odpady	02 04 99
25.	Wysłodki	02 04 80
26.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01

27.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 05 02
28.	Inne niewymienione odpady	02 05 99
29.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01
30.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 06 03
31.	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	02 06 80
32.	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	02 07 01
33.	Odpady z destylacji spirytualiów	02 07 02
34.	Odpady z procesów chemicznych	02 07 03
35.	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 04
36.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 07 05
37.	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	02 07 80
38.	Inne niewymienione odpady	02 07 99
39.	Odpady kory i korka	03 01 01
40.	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	03 01 04*
41.	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05
42.	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	03 01 80*
43.	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	03 01 81
44.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	03 01 82
45.	Inne niewymienione odpady	03 01 99
46.	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	03 02 01*
47.	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związków chlorowcoorganicznych	03 02 02*
48.	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	03 02 04*
49.	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	03 02 05*
50.	Inne niewymienione odpady	03 02 99
51.	Odpady z kory i drewna	03 03 01
52.	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08
53.	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	03 03 10
54.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	03 03 11
55.	Inne niewymienione odpady	03 03 99
56.	Brzezka garbująca zawierająca chrom	04 01 04*
57.	Brzezka garbująca nie zawierająca chromu	04 01 05
58.	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	04 01 06*
59.	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	04 02 09
60.	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	04 02 19*
61.	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19*	04 02 20
62.	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	04 02 21
63.	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	04 02 22
64.	Inne niewymienione odpady	04 02 99
65.	Kwas siarkowy i siarkawy	06 01 01*
66.	Kwas chlorowodorowy	06 01 02*
67.	Kwas fluorowodorowy	06 01 03*
68.	Kwas fosforowy i fosforawy	06 01 04*
69.	Kwas azotowy i azotawy	06 01 05*
70.	Inne kwasy	06 01 06*
71.	Inne nie wymienione odpady	06 01 99
72.	Wodorotlenek wapniowy	06 02 01*
73.	Wodorotlenek amonowy	06 02 03*
74.	Wodorotlenek sodowy i potasowy	06 02 04*
75.	Inne wodorotlenki	06 02 05*

76.	Inne niewymienione odpady	06 02 99
77.	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	06 03 13*
78.	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	06 03 14
79.	Tlenki metali zawierające metale ciężkie	06 03 15*
80.	Inne niewymienione odpady	06 03 99
81.	Odpady zawierające inne metale ciężkie	06 04 05*
82.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	06 05 02*
83.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	06 05 03
84.	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki	06 06 02*
85.	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	06 06 03
86.	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)	06 07 04*
87.	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	06 09 03*
88.	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	06 09 04
89.	Odpady zawierające substancje niebezpieczne	06 10 02*
90.	Odpady z produkcji związków chromu	06 11 81
91.	Odpady z produkcji związków kobaltu	06 11 82
92.	Odpadowy siarczan żelazowy	06 11 83
93.	Wody popłuczne i ługi macierzyste	07 01 01*
94.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 01 04*
95.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 01 08*
96.	Wapno pokarbidowe nie zawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	07 01 80
97.	Wody popłuczne i ługi macierzyste	07 02 01*
98.	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 02 03*
99.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 02 04*
100.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 02 08*
101.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	07 02 12
102.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13
103.	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	07 02 14*
104.	Odpady z dodatków inne niż wymienione	07 02 15
105.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80
106.	Wody popłuczne i ługi macierzyste	07 03 01*
107.	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 03 03*
108.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 03 04*
109.	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	07 03 07*
110.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 03 08*
111.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	07 03 12
112.	Wody popłuczne i ługi macierzyste	07 04 01*
113.	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 04 03*
114.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 04 04*
115.	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	07 04 07*
116.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 04 08*
117.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	07 04 11*
118.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	07 04 12
119.	Wody popłuczne i ługi macierzyste	07 05 01*
120.	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 05 03*
121.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 05 04*
122.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 05 08*
123.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	07 05 11*

124.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	07 05 12
125.	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	07 05 80*
126.	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	07 05 81
127.	Wody popłuczne i ługi macierzyste	07 06 01*
128.	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	07 06 03*
129.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	07 06 04*
130.	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	07 06 07*
131.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 06 08*
132.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	07 06 11*
133.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 12	07 06 12
134.	Inne nie wymienione odpady	07 06 99
135.	Wody popłuczne i ługi macierzyste	07 07 01*
136.	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	07 07 03*
137.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	07 07 04*
138.	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	07 07 07*
139.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 07 08*
140.	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*
141.	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	08 01 12
142.	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 13*
143.	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	08 01 14
144.	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 15*
145.	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	08 01 16
146.	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 19*
147.	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	08 01 20
148.	Inne nie wymienione odpady	08 01 99
149.	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	08 02 02
150.	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	08 02 03
151.	Inne nie wymienione odpady	08 02 99
152.	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	08 03 07
153.	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	08 03 08
154.	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	08 03 12*
155.	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	08 03 13
156.	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	08 03 14*
157.	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	08 03 15
158.	Zużyte roztwory trawiące	08 03 16*
159.	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne	08 03 19*
160.	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	08 03 80
161.	Inne nie wymienione odpady	08 03 99
162.	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	08 04 10
163.	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 13*
164.	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	08 04 14
165.	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 15*
166.	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	08 04 16
167.	Inne nie wymienione odpady	08 04 99
168.	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów	09 01 01*
169.	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych	09 01 02*

170.	Roztwory utrwalaczy	09 01 04*
171.	Roztwory wybielaczy i kąpeli wybielająco-utrwalających	09 01 05*
172.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające srebro	09 01 06*
173.	Odpady ciekłe z zakładowej regeneracji srebra inne niż wymienione w 09 01 06	09 01 13*
174.	Przeterminowane odczynniki fotograficzne	09 01 80*
175.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 01 01
176.	Popioły lotne z węgla	10 01 02
177.	Kwas siarkowy	10 01 09*
178.	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	10 01 15
179.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	10 01 20*
180.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	10 01 21
181.	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne	10 01 22*
182.	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	10 01 23
183.	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80
184.		10 01 99
185.	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	10 02 11*
186.	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	10 02 12
187.	Inne szlamy i osady poflotacyjne	10 02 15
188.	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	10 03 27*
189.	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	10 03 28
190.	Pyły z gazów odlotowych	10 05 03*
191.	Inne cząstki i pyły	10 05 04
192.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	10 05 05*
193.	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	10 05 06*
194.	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	10 05 08*
195.	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	10 06 09*
196.	Inne nie wymienione odpady	10 06 99
197.	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10 08 15*
198.	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15	10 08 16
199.	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10 08 17*
200.	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17	10 08 18
201.	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierającej oleje	10 08 19*
202.	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	10 08 20
203.	Inne niewymienione odpady	10 08 99
204.	Żużle odlewnicze	10 09 03
205.	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	10 09 06
206.	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	10 09 08
207.	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	10 09 10
208.	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	10 09 12
209.	Zgary i żużle odlewnicze	10 10 03
210.	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	10 10 06
211.	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	10 10 08
212.	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10 10 09*
213.	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	10 10 10
214.	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	10 10 11*
215.	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	10 10 12
216.	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	10 10 13*
217.	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	10 10 14

218.	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	10 10 15*
219.	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10 12 08
220.	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 12 13
221.	Odpady betonowe i szlam betonowy	10 13 14
222.	Odpady z produkcji cementu	10 13 80
223.	Odpady z produkcji gipsu	10 13 81
224.	Wybrakowane wyroby	10 13 82
225.	Inne niewymienione odpady	10 13 99
226.	Kwasy trawiące	11 01 05*
227.	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	11 01 06*
228.	Alkalia trawiące	11 01 07*
229.	Osady i szlamy z fosforanowania	11 01 08*
230.	Szlamy i osady pofiltrycyjne zawierające substancje niebezpieczne	11 01 09*
231.	Szlamy i osady pofiltrycyjne inne niż wymienione w 11 01 09	11 01 10
232.	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	11 01 11*
233.	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	11 01 12
234.	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	11 01 13*
235.	Odpady z odtłuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13	11 01 14
236.	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne	11 01 15*
237.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	11 01 16*
238.	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	11 01 98*
239.	Inne nie wymienione odpady	11 01 99
240.	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i getyt)	11 02 02*
241.	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy	11 02 03
242.	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne	11 02 05*
243.	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05	11 02 06
244.	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	11 02 07*
245.	Inne odpady	11 03 02*
246.	Cynk twardy	11 05 01
247.	Popiół cynkowy	11 05 02
248.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	11 05 03*
249.	Zużyty topnik	11 05 04*
250.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01
251.	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	12 01 02
252.	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03
253.	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	12 01 04
254.	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	12 01 05
255.	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali nie zawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	12 01 07*
256.	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce	12 01 08*
257.	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców	12 01 09*
258.	Syntetyczne oleje z obróbki metali	12 01 10*
259.	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	12 01 14*
260.	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	12 01 15
261.	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	12 01 16*
262.	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	12 01 17
263.	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania)	12 01 18*
264.	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	12 01 20*

265.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21
266.	Inne nie wymienione odpady	12 01 99
267.	Wodne ciecze myjące	12 03 01*
268.	Odpady z odfuszczenia parą	12 03 02*
269.	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	13 01 04*
270.	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 05*
271.	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*
272.	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*
273.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*
274.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	13 02 04*
275.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*
276.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*
277.	Oleje zębowe ze statków żeglugi śródlądowej	13 04 01*
278.	Oleje zębowe z nabrzeży portowych	13 04 02*
279.	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*
280.	Szlamy z kolektorów	13 05 03*
281.	Olej z odwadniania olejów w separatorach	13 05 06*
282.	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	13 05 07*
283.	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 08*
284.	Szlamy lub emulsje z odsalania	13 08 01*
285.	Inne emulsje	13 08 02*
286.	Inne nie wymienione odpady	13 08 99*
287.	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*
288.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01
289.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02
290.	Opakowania z drewna	15 01 03
291.	Opakowania z metali	15 01 04
292.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05
293.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06
294.	Opakowania ze szkła	15 01 07
295.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone /np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności	15 01 10*
296.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10 01 11*
297.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*
298.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03
299.	Zużyte opony	16 01 03
300.	Płyny hamulcowe	16 01 13*
301.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*
302.	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	16 01 15
303.	Zbiorniki na gaz skroplony	16 01 16
304.	Metale żelazne	16 01 17
305.	Metale nieżelazne	16 01 18
306.	Tworzywa sztuczne	16 01 19
307.	Szkło	16 01 20
308.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy /1/ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*
309.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14
310.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16

311.	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 03*
312.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04
313.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06
314.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80
315.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*
316.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*
317.	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	16 05 08*
318.	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	16 05 09
319.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*
320.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*
321.	Baterie zawierające rtęć	16 06 03*
322.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04
323.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05
324.	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	16 06 06*
325.	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	16 07 08*
326.	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	16 07 09*
327.	Inne nie wymienione odpady	16 07 99
328.	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe (2) lub ich niebezpieczne związki	16 08 02*
329.	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	16 08 03*
330.	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	16 08 04
331.	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	16 08 05*
332.	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	16 08 06*
333.	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	16 08 07*
334.	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)	16 09 02*
335.	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	16 10 01*
336.	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	16 10 02
337.	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	16 10 03*
338.	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	16 10 04
339.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	16 11 04
340.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01
341.	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	16 81 01*
342.	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	16 81 02
343.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01
344.	Gruz ceglany	17 01 02
345.	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03
346.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07
347.	Usunięte tynki, tapety, klejony itp.	17 01 80
348.	Odpady z remontów i przebudowy dróg	17 01 81
349.	Drewno	17 02 01
350.	Szkło	17 02 02
351.	Tworzywa sztuczne	17 02 03
352.	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	17 02 04*
353.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01
354.	Aluminium	17 04 02
355.	Ołów	17 04 03

356.	Cynk	17 04 04
357.	Żelazo i stal	17 04 05
358.	Cyna	17 04 06
359.	Mieszanki metali	17 04 07
360.	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	17 04 09*
361.	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	17 04 10*
362.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11
363.	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04
364.	Urobek z pogłębiania inne niż wymieniony w 17 05 05	17 05 06
365.	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	17 05 08
366.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04
367.	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	17 08 02
368.	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	18 01 06*
369.	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06*	18 01 07
370.	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	18 02 05*
371.	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05	18 02 06
372.	Inne niewymienione odpady	19 01 99
373.	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	19 02 03
374.	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej z jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	19 02 04*
375.	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 02 05*
376.	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	19 02 06
377.	Oleje i koncentraty z separacji	19 02 07*
378.	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	19 02 11*
379.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01
380.	Skratki	19 08 01
381.	Zawartość piaskowników	19 08 02
382.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 08 06*
383.	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników z jonitowych	19 08 07*
384.	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	19 08 08*
385.	Tłuszcze i mieszanki olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09
386.	Tłuszcze i mieszanki olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	19 08 10*
387.	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	19 08 12
388.	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	19 08 13*
389.	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14
390.	Inne nie wymienione odpady	19 08 99
391.	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	19 09 01
392.	Osady z klarowania wody	19 09 02
393.	Osady z dekarbonizacji wody	19 09 03
394.	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04
395.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05
396.	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	19 09 06
397.	Inne nie wymienione odpady	19 09 99
398.	Odpady żelaza i stali	19 10 01
399.	Odpady metali nieżelaznych	19 10 02
400.	Lekcja frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	19 10 04
401.	Papier i tekura	19 12 01
402.	Metale żelazne	19 12 02

403.	Metale nieżelazne	19 12 03
404.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04
405.	Szkło	19 12 05
406.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07
407.	Tekstylia	19 12 08
408.	Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09
409.	Papier i tektura	20 01 01
410.	Szkło	20 01 02
411.	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08
412.	Kwasy	20 01 14*
413.	Alkalia	20 01 15*
414.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*
415.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36
416.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38
417.	Tworzywa sztuczne	20 01 39
418.	Metale	20 01 40
419.	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	20 03 04
420.	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	20 03 06

Zbieranie odpadów wyszczególnionych w Tabeli nr 3, polega na selektywnym gromadzeniu ich przed transportem do miejsc przetwarzania, w tym wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów, niepowodujące zmiany kwalifikacji odpadów.

Metody zbierania odpadów:

- **metoda selektywnego systemu zbierania odpadów u źródła przez wytwórcę i bezpośrednio w trakcie przeładunku** - polega na sortowaniu odpadów, tj. oddzielaniu poszczególnych rodzajów i magazynowaniu ich w odrębnych pojemnikach, kontenerach lub workach zapewnianych w miejscu sortowania. W zależności od przyjętego w umowie sposobu odbioru odpadów, mogą być stosowane następujące systemy: pojemnikowy, kontenerowy, workowy, system bezpośredniego magazynowania w wyznaczonych miejscach na placu; metoda polega na zapewnieniu i podstawianiu odpowiednich środków technicznych (kontenerów, pojemników, worków, itp.) w miejscach wytwarzania odpadów,
- **metoda minimalizacji odpadów - redukcja i unikanie** niektórych strumieni odpadów, przez wybiórcze przyjmowanie odpadów po ocenie wizualnej, niekorzystna oferta handlowa, brak możliwości dalszego zagospodarowania odpadów, itp.
- **metoda zbierania z kompresją odpadów**- zmniejszania ich objętości, przez ręczne zginiatanie, ubijanie w trakcie magazynowania, w celu zapewnienia jak największej masy odpadów przygotowywanych do transportu, z jednoczesnym nie przepełnianiem pojemników i kontenerów oraz nieprzekraczaniem ładowności środków transportu.

Miejsce magazynowania zbieranych odpadów musi być dostosowane do ich właściwości chemicznych i fizycznych, w sposób zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych, na utwardzonym placu lub wewnątrz hali.

5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Odpady magazynowane będą w miejscu prowadzenia zbierania i przetwarzania odpadów – na wyznaczonej części działki przy ul. Olchowej 1 o numerze ewidencyjnym 498, AM-1, obręb Stanowice, gmina Oława oraz w hali magazynowej o powierzchni 589,62 m² znajdującej się na ww. działce. Działka wraz z budynkiem magazynowo-garażowym należy od firmy FEB-EKO ONE Sp. z o.o. Magazynowanie odpadów w procesie R13- magazynowanie odpadów poprzedzające proces R12 to selektywny system magazynowania odpadów bezpośrednio w trakcie rozładunku - sortowanie tj. oddzielenie poszczególnych rodzajów odpadów i magazynowanie ich w odrębnych pojemnikach, kontenerach lub workach. W zależności od rodzaju odpadów będą stosowane następujące systemy magazynowe: pojemnikowy, kontenerowy, workowy, system bezpośredniego magazynowania w wyznaczonych miejscach na placu lub segregacja. Wszystkie rodzaje odpadów będą magazynowane tymczasowo do czasu uzbierania odpowiedniej partii transportowej i przetworzenia.

Rodzaje odpadów z uwzględnieniem ich właściwości	Sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne w postaci ciekłej (oleje, szlamy, płyny)	pojemniki typu Mauzer, kanistry, beczki stalowe i z tworzyw sztucznych, szczelnie zamykane (np. beczki z dekle i obręczą dociskającą), na szczelnym i stabilnym podłożu z zachowaniem wymogów bezpieczeństwa
Odpady inne niż niebezpieczne w postaci ciekłej	beczki stalowe i z tworzyw sztucznych szczelnie zamykane (np. beczki z dekle i obręczą dociskającą) kanistry inne pojemniki przemysłowe, zamykane i szczelne – na stabilnym podłożu
Odpady niebezpieczne w postaci stałej	pojemniki z tworzywa sztucznego i stali, kontenery stalowe, beczki, worki typu „big-bag”, na paletach (opakowanych folią) – na szczelnym, stabilnym podłożu
Odpady inne niż niebezpieczne w postaci stałej	pojemniki z tworzywa sztucznego i stali, kontenery stalowe, beczki, kosze, worki typu „big-bag” – na placu, na środkach transportu.
odpady inne niż niebezpieczne w postaci sypkiej lub drobna frakcja odpadów	kontenery zamykane z pokrywą, na placu z podłożem utwardzonym, luzem, zabezpieczone przed pyleniem, na środkach transportu z odpowiednio zabezpieczoną przestrzenią ładunkową.

Odpady magazynowane będą w hali magazynowej, na utwardzonym placu w kontenerach, beczkach, pojemnikach posiadających atesty na przechowywanie substancji niebezpiecznych, luzem w sposób uporządkowany z zastosowaniem zabezpieczeń eliminujących wtórne pylenie odpadów o charakterze sypkim. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w hali magazynowej oraz na utwardzonym placu w kontenerach, beczkach, pojemnikach posiadających atesty na przechowywanie substancji niebezpiecznych. Odpady magazynowane w hali magazynowej i na placu są gromadzone w sposób uporządkowany, bez wyraźnego podziału na sektory. Odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do zbierania „luzem” zbierane będą w sposób uporządkowany, z zastosowaniem zabezpieczeń eliminujących wtórne pylenie odpadów o charakterze sypkim. Odpady typu zużyte opony, duże opakowania z tworzyw sztucznych, drewna, metale odpadowe, gumy będą ułożone obok lub na sobie. Miejsce magazynowania będzie oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich, w sposób uniemożliwiający zmieszanie różnych rodzajów odpadów. Odpady przechowywane będą w selektywnie i zabezpieczone przez rozsypywaniem się. Zbierane odpady będą segregowane w celu przygotowania ich do transportu do miejsc przetwarzania.

6. Inne warunki.

1. prowadzenie jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów zgodnie z katalogiem odpadów oraz ze wzorami dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów;
2. przechowywanie prowadzonej ewidencji odpadów przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą;
3. magazynowanie odpadów powinno odbywać się z zachowaniem obowiązujących przepisów prawa przy zapewnieniu higienicznych warunków pracy oraz nie może stanowić zagrożenia dla zdrowia ludzi i środowiska;
4. kontenery i pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów.
5. sposób postępowania z odpadami niebezpiecznymi musi być zgodny z art. 21 ustawy o odpadach.
6. zakazuje się przetwarzania (gromadzenia, magazynowania, składowania) odpadów poza miejscem określonym w pkt. 3 decyzji;
7. odpady powinny być przekazywane podmiotom posiadającym zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu, przetwarzania lub unieszkodliwiania odpadów.
8. zakazuje się przechowywania na wolnym powietrzu lub w obiektach niezadaszonych materiałów pyłących.
9. odpady magazynowane na utwardzonym placu należy zabezpieczyć przed wpływem czynników atmosferycznych przede wszystkim przed rozwiewaniem.
10. prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów, nie może stwarzać uciążliwości w użytkowaniu działek sąsiednich należących do osób trzecich; w szczególności w zakresie emisji pyłów i gazów do powietrza oraz emisji hałasu.

7. **W przypadku stwierdzenia, że prowadzenie przedmiotowej działalności narusza ustawę o odpadach lub warunki niniejszej decyzji, zezwolenie na przetwarzanie odpadów może zostać cofnięte bez odszkodowania** – art. 47 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (*Dz. U. z 2016 r. poz. 1987*).

U z a s a d n i e

W dniu 9 lutego 2017 r. do Starosty Oławskiego wpłynął wniosek FEB-EKO ONE Sp. z o.o., ul. Olchowa 1, Stanowice, 55-200 Oława reprezentowanej przez wiceprezesa zarządu Jacka Grabowskiego o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie działki przy ul. Olchowej 1 w Stanowicach o numerze ewidencyjnym 498, AM-1, obręb Stanowice, gmina Oława.

Wniosek odpowiada wymogom określonym w art. 42 ustawy o odpadach i dotyczy zbierania odpadów oraz przetwarzania odpadów w procesie R13, R12, zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy o odpadach. W dniu 28 lutego 2017 r., zgodnie z art. 61 § 4 K.p.a. (*Dz. U. z 2016 r., poz. 23 z późniejszymi zmianami.*), zawiadomiono strony o toczącym się postępowaniu administracyjnym, wyznaczając jednocześnie termin do zapoznania się z dokumentami stanowiącymi podstawę do wydania zezwolenia. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami (*Dz.U. z 2015 r. poz.796*) tworzenie mieszanek materiałów o tych samych właściwościach, separacja, segregacja, sortowanie, demontaż, doczyszczanie, przepakowywanie, cięcie, zagęszczanie, suszenie może być prowadzone poza instalacją. Odpady wymienione we wniosku

przeznaczone do przetwarzania będą min. rozdrabniane i granulowane w celu wytworzenia mieszanek o tych samych właściwościach.

Wniosek określa rodzaje odpadów przeznaczonych do zbierania, sposób gospodarowania odpadami, w tym opis metody zbierania odpadów. Ponadto określone zostało miejsce prowadzenia działalności oraz przedstawiono możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać przedmiotową działalność.

W trakcie postępowania ustalono, że FEB-EKO ONE Sp. z o.o. posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów i zbierania odpadów. Wnioskodawca jest właścicielem działki z halą magazynowo-produkcyjną o powierzchni ok. 300 m² na działce nr 498, AM-1, obręb Stanowice, gmina Oława. Wnioskodawca posiada urządzenia ręczne i mechaniczne oraz mobilne urządzenia produkcyjne przygotowujące odpady do wykorzystania jako surowiec (piła, kruszarka, rozdrabniarka, młynki) miejsce zbierania odpadów jest wyposażone w pojemniki, kontenery, kosze i worki typu big-bag itp. Sposób postępowania z odpadami wskazany przez wnioskodawcę jest zgodny z przepisami o ochronie środowiska. Zakaz składowania na wolnym powietrzu lub w obiektach niezadaszonych materiałów pyłących wynika z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego terenu położonego w obrębie wsi Stanowice w gminie Oława, zatwierdzonego Uchwałą Nr X/61/2007 Rady Gminy Oława z dnia 15 czerwca 2007 r. Zgodnie z art. 10 § 1 K.p.a. pismem z dnia 8 marca 2017 r. zawiadomiono strony o zakończeniu postępowania oraz wskazano na możliwość dokonania oceny zgromadzonego materiału dowodowego. W przewidzianym terminie nie zgłoszono uwag.

Warunki określone w niniejszej decyzji mają na celu zapewnienie właściwego sposobu gospodarowania odpadami oraz zminimalizowanie zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi. Ponadto określone zostało miejsce prowadzenia działalności oraz przedstawiono możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać przedmiotową działalność.

W związku z powyższym uznano, że nie ma przeszkód do wydania zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, a zatem orzeczono, jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od wydanej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego pl. Powstańców Warszawy 1, 50-951 Wrocław. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem Starosty Oławskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. (art. 127 Kpa).



Z up. STAROSTY
Piotr Łuciw
Naczelnik
Wydziału Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. FEB-EKO ONE Sp. zo.o.
2. aa,

Do wiadomości:

3. Wójt Gminy Oława,
4. Marszałek Województwa Dolnośląskiego we Wrocławiu,
5. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu.

Sprawę prowadziła:

Aneta Słabicka
Główny Specjalista w Wydziale Ochrony Środowiska,
tel. 071 301 15 72

OPLATE SKARBOWA
zapłacono w wysokości **616,-**

Główny Specjalista
(nie nazwisko, stan służb. podpis)

Aneta Słabicka